

PERIMETRACION UNIDAD PRODUCTIVA

CEDVAL MARINE SOLUTIONS

AUTOS CONCURSO 110/23 CEDVAL MARINE SOLUTIONS
JMNº2 PONTEVEDRA



La administración concursal de **CEDVAL MARINE SOLUTIONS SLU** integrada por FCH SOCIAL Y MERCANTIL, SLP, representada por Juan Rojo de Castro, designada administrador concursal en el concurso voluntario 110/2023, por auto de fecha 29 de marzo de 2023, habiéndose aprobado reglas especiales de liquidación mediante Auto de 10 de mayo de 2023, ha propuesto la venta de la unidad productiva de la deudora conocida como CEDVAL procediéndose a continuación a describir la referida unidad productiva que incluye el 100% de su actividad, a enajenar mediante venta directa.

DESCRIPCIÓN

1. ESTABLECIMIENTO Y ACTIVIDAD

La mercantil **CEDVAL MARINE SOLUTIONS SLU**, en adelante **CEDVAL** con CIF B- 27868470, desarrollaba su actividad en el ámbito del sector del naval consistiendo en el diseño, fabricación y montaje de todo tipo de trabajos relacionados con la actividad de calderería pesada y ligera para esa industria y construcción de componentes para buques y barcos.

CEDVAL realizaba su actividad de los siguientes establecimientos u oficinas:

ESTABLECIMIENTO	DIRECCIÓN	RÉGIMEN DE OCUPACIÓN
NAVE	Carretera Fragoño, 42, 36214-Vigo	Arrendamiento

La titular de la propiedad es la mercantil Inversiones y Arrendamientos de Vigo, S.L.U. (INARVI)

Se adjunta como documento nº 1 contrato de arrendamiento.

La Unidad Productiva a transmitir sería la línea de diseño, fabricación y montaje, calderería y construcción de componentes para la industria naval, entendiéndose incluidos dentro del perímetro de la Unidad Productiva, los derechos de arrendamiento sobre los inmuebles (terrenos y construcciones) instalaciones técnicas, maquinaria, herramientas y utillaje, mobiliario, elementos de transporte, existencias, licencias, permisos y autorizaciones y contratos laborales referenciados en este documento y en los anexos que lo complementan

2. CIFRA DE NEGOCIO EN LOS ÚLTIMOS AÑOS, PROVEEDORES Y DESCRIPCIÓN DEL PROCESO PRODUCTIVO

	31/12/2019	31/12/2020	31/12/2021	31/12/2022
Cifra de Negocios	677.611,57	1.143.794,22	3.256.867,13	2.927.799,55

Se incorpora como documento nº2 relación de proveedores.

Descripción de la actividad y negocio

Tras la operación mercantil en marzo de 2019 de la compra de la unidad productiva de WARTSILA IBÉRICA, S.A. en Vigo por el grupo Ganomagoga, la actividad de CEDVAL se vio impulsada con los trabajos y proyectos encargados por las distintas empresas del grupo WARTSILA.

a. Proceso productivo

Las principales tareas son la calderería y soldadura de piezas metálicas, estando especializada en los sistemas de propulsión del sector naval (túneles de maniobra, toberas, ejes de cola, etc...).

El proceso productivo, aunque puede variar levemente, podría definirse del siguiente modo:

Recepción de materiales: Salvo raras excepciones, no existe material en stock, salvo sobrantes o variaciones de otros proyectos. Por tanto, el primer paso es el acopio y recepción de materiales definidos por la Oficina Técnica en base a la documentación generada en interno o a la aportada por el cliente.

Conformado: En esta fase se llevan a cabo las siguientes tareas:

o Corte.

o Prensa y plegado.

o Algunas piezas pueden requerir de trabajos adicionales como taladrado, torneado, fresado, ...

Si bien dependiendo del proyecto, estas tareas pueden hacerse en fases intermedias o finales.

□ **Armado:** Con todos los elementos conformados, se ensamblan los conjuntos, sujetándolos entre sí con puntos o pequeños cordones de soldadura.

En ocasiones, es necesario preparar alguna cama o soporte que sirva de apoyo a estos conjuntos, y en no pocas ocasiones estos soportes forman parte de un pedido paralelo, ya que su coste y complejidad pueden llegar a ser considerables.

□ **Soldadura:** Con los equipos ensamblados, se procede a la soldadura de estos, empleando diferentes técnicas, soldadura manual o soldadura con arco sumergido, en este caso el volumen de aportación de soldadura es mucho mayor, pero no es posible emplearlo en todos los proyectos, estando limitado a grandes longitudinales y a soldaduras circulares. En este último caso se acude a equipos auxiliares que pueden ser viradores o posicionadores, dependiendo del proyecto a realizar.

□ **Mecanizado:** Salvo que se haya realizado en fases previas, en otros casos, el mecanizado se realiza en la fase final de fabricación de los equipos.

Al no disponer CEDVAL de la maquinaria necesaria para llevar a cabo esta fase del proceso, se subcontrataba a otras empresas.

□ **Acabado:** En esta fase se realizan retoques de enderezado de los equipos y el repaso general a base de amoladoras para eliminar los defectos estéticos que pudieran provocar los diferentes procesos de fabricación anteriores.

□ **Inspección:** Cuando el producto está listo para entregar al cliente, se somete a diferentes procesos de inspección, según los requisitos del cliente:

a) Inspección visual: Es lo básico para asegurar que no tiene defectos estéticos.

b) Control dimensional: Para asegurar que cumple con las medidas y tolerancias exigidas con el cliente.

c) Ensayos No Destructivos (NDTs): En atención a la petición del cliente y proyecto en curso el proceso puede ser más o menos completo. Así, podría llegar a requerir de un informe completo con control por líquidos penetrantes, partículas magnéticas, ultrasonidos, y excepcionalmente radiografías. Excepto las radiografías, el resto de los controles pueden ser realizados en interno.

□ **Transporte:** Excepcionalmente el cliente solicita que el transporte sea incluido dentro del proyecto para lo cual CEDVAL subcontrata estos portes.

b. **Duración y horas de trabajo en los proyectos de CEDVAL**

La duración de los proyectos era variable, algunos se limitaban a una duración de días, mientras otros podían conllevar varios meses de trabajo para CEDVAL.

En atención a esta perspectiva, los proyectos en los que interviene CEDVAL pueden ser clasificados del siguiente modo:

□ **Proyectos básicos:** Aquellos en los que cliente suministra el material que, incluso, en los proyectos más pequeños puede tratarse de dos o tres piezas. En estos casos CEDVAL es contratada para realizar tareas de armado (ensamblado) y soldadura. En todos los casos se incluye la inspección interna, y en ocasiones, también externa. En este grupo podrían entrar las bocinas, limeras etc..

Su valor es de hasta unos 3.000 €, y su duración suele ser de pocos días, normalmente no más de una semana.

Suelen ser realizados por un calderero y un soldador (no al mismo tiempo), y la duración media podemos decir que es de, aproximadamente, 20-30 horas de trabajo.

□ **Proyectos pequeños:** En este caso el material puede ser suministrado por el propio cliente o comprado por CEDVAL. Aunque nuestra actividad ocupa el armado, la soldadura y la inspección final, son equipos compuestos por más cantidad de elementos, por lo que requieren más volumen de horas de trabajo.

Su valor podemos encuadrarlo en hasta unos 10.000 €, y su duración entre 2 y 4 semanas.

Estos trabajos también suelen realizarse con una sola persona en cada momento, y la media oscila entre las 100 y 200 horas de trabajo.

□ **Proyectos medios:** En estos casos el material suele ser, habitualmente, comprado por CEDVAL. Este tipo de proyectos incluye todas las tareas y proceso productivo descrito en el apartado anterior. En este grupo podemos incluir las toberas y los timones.

Su valor abarca un rango bastante más amplio, en esta gama podemos incluir proyectos desde 20.000 hasta 150.000 euros, y su *lead time* oscila entre las 4 semanas y los 4 meses incluyendo todas las tareas, si bien en algunos casos se prolongan hasta los 6 meses.

Estos proyectos ya permiten realizar varias tareas en paralelo, y en muchas de ellas participan 2 y hasta 3 personas al mismo tiempo. Las horas por proyecto, de modo no exhaustivo, pueden llegar a 2.000.

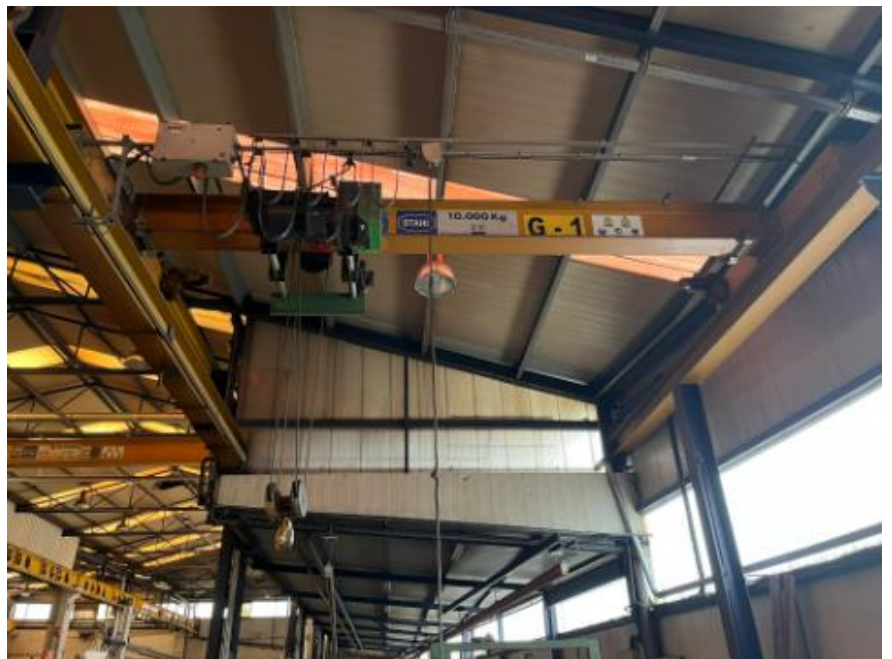
Los proyectos medios pueden ser considerados del volumen ideal que CEDVAL necesita para trabajar con normalidad siendo idóneo contar con, al menos, un proyecto de este tipo por semana.

□ **Proyectos grandes:** Son proyectos menos habituales, pero de gran impacto. El esquema del proyecto es el mismo que en el caso de proyectos medios, es decir, incluye todas las tareas del proceso productivo, pero con un volumen mucho mayor desde la necesidad de compras, hasta la necesidad de horas de trabajo. En este grupo incluimos los arbotantes y los grandes túneles de maniobra.

El valor de estos proyectos puede superar los 500.000 €, con volúmenes de compras superiores a los 300.000 € en materiales. Su *lead time* oscila entre los 4 y los 8 meses.

Estos proyectos suelen incluir varios equipos, que se fabrican de modo lineal, es decir, como si fuera una cadena de trabajo, de modo que cada uno de los equipos tiene diferente grado de avance, pero trabajando todos al mismo tiempo. En estos casos podemos llegar a 10.000 horas de carga de trabajo, trabajando hasta 10 personas al mismo tiempo en los diferentes equipos.

Se adjunta como documento nº3 reportaje gráfico general, insertando algunas fotografías de instalaciones y activos.





3. ACTIVOS QUE SE TRANSMITEN CON LA UNIDAD PRODUCTIVA

Se incorpora como documento n^o4 detalle de los activos que se transmiten con la UPA .

4. CONTRATOS LABORALES, DEUDA LABORAL Y DE SEGURIDAD SOCIAL Y SALARIO BRUTO DE LOS ÚLTIMOS 12 MESES

La UPA cuenta en este momento con **18 trabajadores** en situación de ERTE hasta el 18 de septiembre de 2023.

Se adjunta documento nº 5 con relación de trabajadores, fecha de alta, antigüedad, tipo de contrato, categoría, salarios y deuda pendiente de salarios y seguridad social a fecha de este escrito por los trabajadores adscritos a la UPA.

La deuda de la TGSS no comprende recargos e intereses.

5. OTROS

Se adjunta como documento nº 6 Auto aprobatorio de las reglas especiales de liquidación

Recepción de ofertas: Conforme al Auto adjunto la venta se hará por recepción de Ofertas en el email **concursocedval@fchabogados.com** por el plazo de un mes desde el día de la publicación de la oferta de adquisición de la UPA en el Tablón Edictal Judicial

Depósito para concurrir a la venta: Se establece como importe mínimo la cantidad de 50.000,00 euros a ingresar en el **nº de CC ES82 3058 6950 4927 2000 5826**.

Determinación de precio: Entendido estrictamente como importe efectivo que entra en la masa del concurso, sin que pueda entenderse dentro del mismo compensaciones o asunción de pasivos, sin perjuicio de que estos conceptos serán tomados en consideración como parte de la oferta global. Como precio mínimo se fija la cantidad de 450.000 euros. El pago del precio se realizará previa o simultáneamente al momento de formalizarse la escritura de adjudicación mediante cheque conformado o transferencia OMF Banco España.

Desestimación de ofertas: Esta administración concursal se reserva la facultad de no tomar en consideración aquellas ofertas que no alcancen el precio mínimo, sean de carácter irrisorio o que no superen lo que podría obtenerse en una enajenación fragmentada de los activos que componen esta unidad productiva.

Contratos financieros y créditos con privilegio especial En la oferta se hará tratamiento expreso, sobre los bienes y derechos incluidos en la UPA afectos a créditos con privilegio especial con especial mención a los contratos de arrendamiento financiero y/o con reserva de dominio. Será de aplicación lo prevenido en el art. 214 TRLC, debiendo el oferente manifestar si la transmisión propuesta lo es con subsistencia o no de la garantía. En su caso, la transmisión de los contratos de arrendamientos financieros y/o los contratos con reserva de dominio, conllevarán el derecho de uso de los bienes sobre los que recae.

En Pontevedra, a 25 de mayo del 2023.



JUAN ROJO DE CASTRO.

FCH SOCIAL Y MERCANTIL S.L.P.

Administrador Concursal